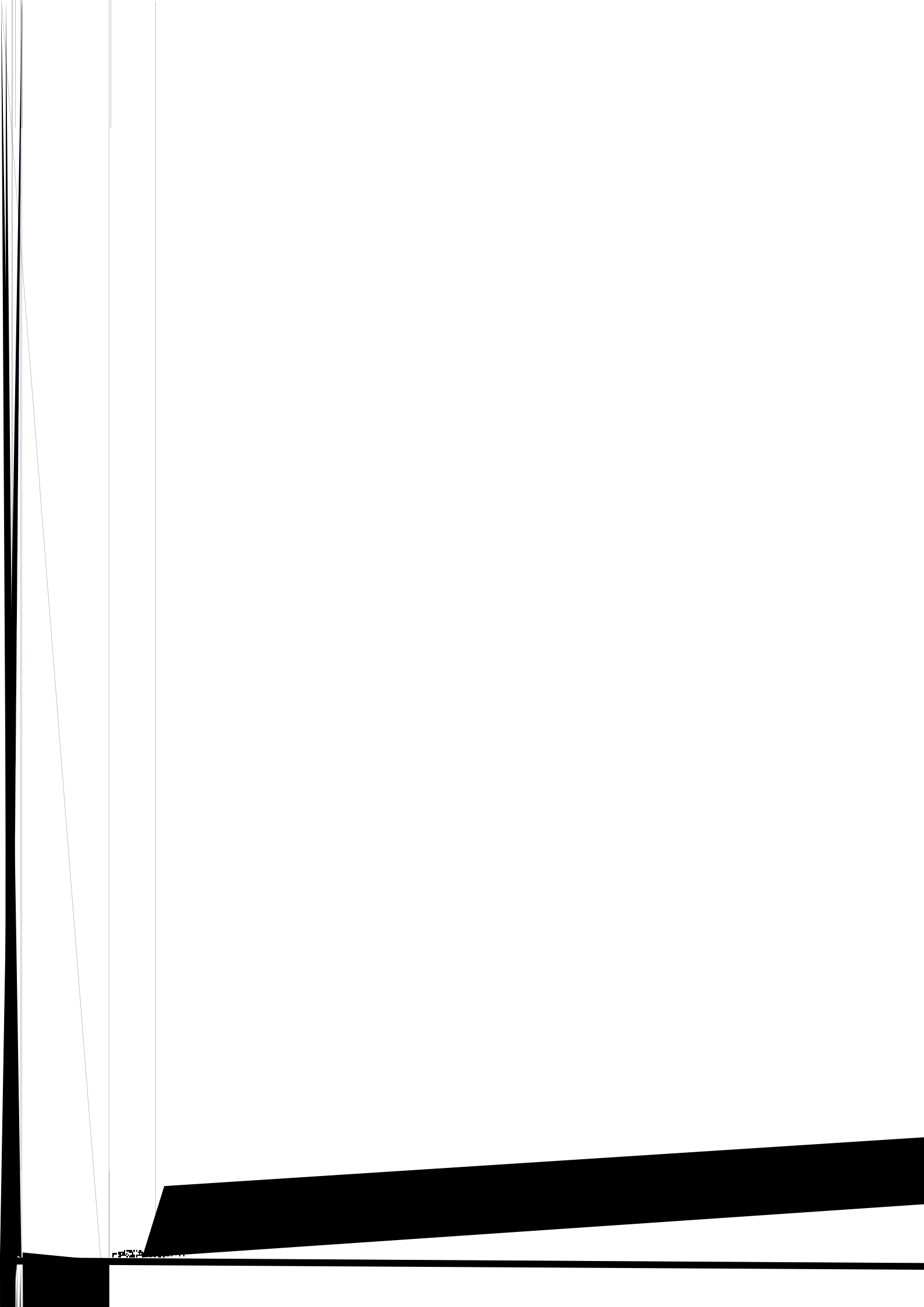






Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 119.2020.004 von/dated 2026-05-21**

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		Fujian Tsintuo Industrial Co. Ltd. Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an Fujian Province, 355006				Werk / plant:		Nationalität:/ Country: CN		Datum:/ Date: 2026-05-21		Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-336577-26 vom / dated 2026-05-14					
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness mm	von / from	bis / to	Durchm. / Diameter mm	von / from						bis / to
1	2			3a	3b							4	5	6a	6b	7a	
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10088-5	b	Profiles Equal leg angles	3	10	30*30 (a*b)	100*100 (a*b)	-	-	Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated					
02	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10088-5	b	Profiles Channels	4,5*7,0 (s*t)	6,5*10,0 (s*t)	50*37 (h*b)	160*63 (h*b)	-	-	Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated					
*General remarks: dimension of angles acc. to EN 10056 dimension of channels acc. to EN 10279																	